



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA - UNIR
PRÓ-REITORIA DE CULTURA, EXTENSÃO E ASSUNTOS ESTUDANTIS – PROCEA
COORDENAÇÃO DE EXTENSÃO - CE
extensao@unir.br Tel.: (69) 2182-2254 (69) 2182-2211
Campus de Vilhena - Departamento de Ciências Contábeis - DECC

EDITAL Nº 006/2019/DECC
Curso de Extensão “INTRODUÇÃO À PESQUISA EM CIÊNCIAS SOCIAIS APLICADAS”

1. Das vagas e objetivo do curso

A Fundação Universidade Federal de Rondônia – UNIR, através do DECC - *Campus* de Vilhena, torna público que estarão abertas as inscrições ao processo seletivo do curso de extensão “**INTRODUÇÃO À PESQUISA EM CIÊNCIAS SOCIAIS APLICADAS**” a fim de preencher 50 vagas. As vagas são destinadas aos alunos dos cursos de Ciências Contábeis e Administração da UNIR (*Campus* de Vilhena), bem como da comunidade em geral. O curso tem o objetivo de fornecer aos acadêmicos dos cursos de Ciências Sociais Aplicadas (Ciências Contábeis, Administração etc.) visão geral do processo de construção de artigos científicos, desde a consulta às bases de dados, gestão das referências, até a publicação de trabalhos – tanto para alunos da UNIR como da comunidade.

2. Das inscrições

2.1 Preenchimento da ficha de inscrição no período de 13/05/2019 a 24/05/2019 no Departamento de Ciências Contábeis, das 14h às 20h, com apresentação dos seguintes documentos:

- a) Cópia do documento de identificação (RG);
- b) Histórico escolar.

2.2 Os resultados finais estarão disponíveis no sítio do Departamento de Ciências Contábeis a partir de 27/05/2019 (www.deccvilhena.unir.br).

3. Da seleção

A seleção dos candidatos será realizada pela análise do formulário a ser preenchido no momento da inscrição no curso de extensão, onde o candidato deverá justificar a importância do curso para a sua formação profissional, e pela ordem de inscrição de acordo com as vagas.

4. Cronograma do curso

O curso será pelos professores Deyvison de Lima Oliveira e Sérgio Cândido de Gouveia Neto, no mês de maio e junho de 2019, previsto para os seguintes dias e horários: dia 31/05 (sexta-feira, das 17h às 19h), dia 01/06 (sábado, das 13h30min às 18h30min) e dia 08/06 (sábado, das 13h30min às 18h30min).

5. Das disposições gerais

- 5.1. O curso será oferecido somente se o número de inscritos for superior a 10 alunos conforme previsto no projeto de curso.
- 5.2 Os casos omissos serão resolvidos pela Coordenação do Curso de Extensão.
- 5.3 O presente Edital entra em vigor nesta data.

Vilhena, 09 de maio de 2019.

Prof. Dr. Deyvison de Lima Oliveira

Chefe do Departamento Acadêmico de Ciências Contábeis – Portaria nº 724/2018/GR/UNIR.